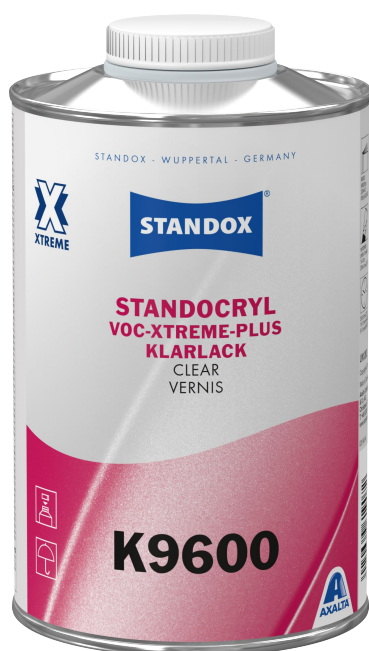


Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600



Grâce à sa souplesse d'application en 1,5 ou 2 couches et son excellente stabilité verticale, le Vernis Standocryl VOC-Xtreme-Plus K9600 est très facile à appliquer. Ses propriétés de séchage améliorées donnent aux ateliers de carrosserie la possibilité de gagner du temps, d'accroître leur efficacité et de minimiser leur consommation d'énergie.

- Lorsqu'il est utilisé dans le cadre du Système Xtreme de Standox, il n'est pas nécessaire de durcir la Base Mate Standoblue.
- Mélange simple en 2:1 avec tous les Durcisseurs Xtreme de Standox.
- La souplesse d'application en 1,5 ou 2 couches procure davantage d'options pour contretyper l'aspect d'origine.
- Stabilité verticale remarquable.
- Propriétés de garnissant améliorées permettant de couvrir des inclusions de poussière et d'impureté.
- Séchage incroyablement rapide : séchage à l'air à 20°C / 30-55 min ou étuvage modéré à 40°- 45°C / 10-15 min.
- La technologie de pointe d'Axalta garantit une excellente tenue du brillant.
- Peut être teinté avec les Additifs pour Vernis Standox, pour les teintes d'origine spéciales.
- Pour une utilisation sur des pièces en plastique, ajouter simplement le Plastifiant Standox 5660.

Composant du Système Xtreme de Standox - Vernis révolutionnaire économiseur d'énergie au séchage super rapide et aux performances optimales.



The Art of Refinishing.

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600

Préparation - application du produit STANDARD



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Base mate Standoblue activée / Base mate Standohyd Plus activée.



Vernis		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	1	52
K9600		4570 (DURCISSEUR XTREME RAPIDE) 4580 (DURCISSEUR XTREME) 4590 (DURCISSEUR XTREME LENT) 4595 (DURCISSEUR XTREME EXTRA LENT)	

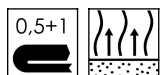
Il est possible d'utiliser un durcisseur plus lent s'il existe un risque de défauts par forte humidité de l'air.
Il est possible d'utiliser un durcisseur plus rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

à 20°C: 45 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ere : fine et fermée
2eme : normale

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

ou

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.

Conforme COV

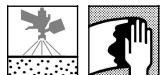
2004/42/IIIB(c)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600

Préparation - application du produit ELASTIQUE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Base mate Standoblue activée / Base mate Standohyd Plus activée.



Vernis		Additif		Durcisseur	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	10%	11	1	57
K9600		5660		4595 (DURCISSEUR XTREME EXTRA LENT)	

Il est possible d'utiliser le DURCISSEUR XTREME LENT 4590 si IE S2CHAGE est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air)

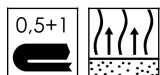


Après activation, utiliser immédiatement.



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0,5 + 1
1 opération
1ere : fine et fermée
2eme : normale

sans désolvatation intermédiaire
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C

ou

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 0 min - 2 min à 20°C
Evaporation finale: 3 min - 5 min à 20°C



Pour les options de séchage, voir la page des détails.

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600

Produits

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600

Standox Xtreme Durcisseur Rapide 4570

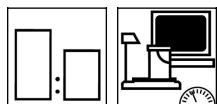
Standox Xtreme Durcisseur 4580

Standox Xtreme Durcisseur Lent 4590

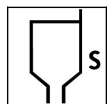
Standox Xtreme Durcisseur Extra Lent 4595

Standox Elastifiant 5660

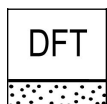
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standwin IQ et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 14 - 16 s à 20°C



45 - 55 μm 1.5 couches
50 - 60 μm 2 couches

Rendement théorique

515 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

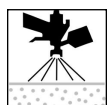
Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600



Température extérieure		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Séchage Air	4570	4580	4590	4595
		45 - 55 min	30 - 45 min	40 - 50 min	40 - 50 min
	Etuvage 10 - 15 min. à 40-45°C	4580	4590	4595	4595
	Optional bake: 5-10 min at 60-65°C	4580	4590		
ÉLASTIQUE**	Séchage Air		4595	4595	
			50 - 60 min	50 - 60 min	
		Etuvage bas 15-20 min à 40-45°C		4595	4595

*Il est possible d'utiliser un durcisseur plus lent s'il y a un risque de défauts par forte humidité de l'air. Il est possible d'utiliser un durcisseur rapide si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air).

** Il est possible d'utiliser le DURCISSEUR XTREME LENT 4590 si le séchage est trop lent ou si le temps est sec (faible humidité de l'air)



Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600 peut être recouvert dans les 24 heures, sans ponçage intermédiaire



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Standocryl Vernis VOC Xtreme Plus K9600

Remarques

- Se référer à la Fiche technique d'origine du système sélectionné.
 - Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
 - L'élastification est obligatoire pour les types de plastique rigides & semi-rigides.
 - L'humidité a un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
 - Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température.
 - Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
 - Après ouverture du bidon de vernis ou de durcisseur, la durée restante de conservation garantie est de 1 mois seulement.
 - Refermer le bidon de vernis et de durcisseur fermement immédiatement après utilisation, car les deux produits réagissent avec l'humidité de l'air et l'eau et perdent leur effet de durcissement.
 - Application uniquement avec les Durcisseurs Xtreme Standox 4570 / 4580 / 4590 / 4595.
 - Polissage : Préparer avec le papier abrasif le plus fin disponible.
 - Dans le cadre du système "Xtreme" complet, l'activation de la base Standoblue Basecoat n'est pas nécessaire.
 - Pour une approche du Système "Xtreme" complète, veuillez vous reporter à la Fiche Technique K9600sys.
 - Vernis VOC Xtreme Plus K9600 ne peut pas être maté.
 - Le teintage du Vernis VOC Xtreme Plus K9600 est possible.
 - Dans les pays sans réglementation COV, la base mate Standox Basecoat activée peut également être utilisée.
 - 20% de Standox Durcisseur MS + 30% de Standox Diluant MSB.
 - 15% de Standox Durcisseur HS + 40% de Standox Diluant MSB.
 - 10% de Standox Durcisseur VOC + 45% Standox Diluant MSB.
 - La base mate Standohyd Plus Basecoat doit être activée avec 5% de Standohyd Plus Special Additive 8050 juste avant l'application.
 - Le raccordeur Standohyd Plus Color Blend 8070 doit être activé avec 5% de Standohyd Plus Special Additive 8050 juste avant l'application.
 - La base mate Standoblue Basecoat doit être activée avec 5% de Standoblue Hardener 8550 juste avant l'application.
 - Le raccordeur Standoblue Color Blend 8570 / 8580 doit être activé avec 5% de Standoblue Hardener 8550 juste avant l'application.
 - Le processus de séchage ne doit pas être interrompu tant que le temps du hors-poussière n'est pas atteint.
-

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

